

SI - 7

ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES 2T



LUBRINI

El aceite sintético Si-7 se ha desarrollado específicamente para los sistemas de inyección de aceite o de premezcla en motores de dos tiempos. Proporciona una mayor protección a la mecánica, prolongando la vida de las bujías y reduciendo la emisión de humos.

PROPIEDADES

- Reduce la fricción.
- Su combustión es limpia.
- Prolonga la vida del motor.
- Arranque más rápido.
- Película lubricante muy resistente = Bajo desgaste. La fórmula sintética del Si-7 forma una película extraordinariamente resistente, proporcionando una protección contra el desgaste superior al de los aceites convencionales. Esta propiedad produce una disminución de la fricción y del desgaste, mejora la refrigeración del motor y sus prestaciones a la vez que alarga su vida útil.
- Combustión más limpia. El Si-7 se ha diseñado para combatir los problemas de contaminación ambiental asociados a los motores de dos tiempos. Su combustión es excepcionalmente limpia, eliminándose así la emisión de humos y reduciéndose sustancialmente la formación de depósitos carbonosos. Al producirse una combustión mejor y más completa no se acumula suciedad en bujías; lumbreras y válvulas de escape, cámara de combustión; alojamiento de segmentos, etc, con lo que el arranque es más rápido, y las labores de decalaminado del motor inexistentes. La acumulación de residuos carbonosos en los motores de 2 tiempos son la causa de: pérdida de potencia y rendimiento, incremento del consumo de combustible, pegado de segmentos, deterioro de bujías, rayado del cilindro y gripado del motor.

APLICACIONES

- El Si-7 es biodegradable y miscible tanto con aceites sintéticos como minerales. Cuando se cambia el Si-7 no es necesario limpiar el depósito del inyector; sólo es preciso vaciar el aceite utilizado anteriormente del depósito, pero la pequeña cantidad que pueda quedarse mezcla fácilmente con el Si-7, sin que se produzcan incompatibilidades. No mezclar con aceites de ricino.

SI - 7

ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES 2T



LUBRIMOL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 15°C	0,888
Viscosidad a 40°C	80,20 cSt
Viscosidad a 100°C	9,70 cSt
Índice de viscosidad mínimo	103
Punto de inflamación	112xC
Punto de congelación	menos 32 xC
Test 4 bolas EP (ASTM D2783)	
Carga de soldadura mínima en Kg	160
Señal de deterioro en mm	2,0
Color	ámbar

